



SOLUCION LED PARA LAS INDUSTRIAS

Tecnología

Fabricada con la última tecnología en iluminación: los LED. Son de alta potencia y gran eficiencia Lm/W. Reemplazan a las lámparas convencionales de Mercurio Halogenado y Compactas.

Pensada

Para ser utilizada en la iluminación de naves industriales, depósitos, centros de producción continuos, obteniendo un ahorro de energía del 60%.

Aplicación

Puede instalarse a alturas comprendidas entre 4 y 10 metros dependiendo de la necesidad y de la infraestructura del lugar

Solución

Debido a la larga vida útil de los LED y bajo consumo de energía es una solución económica y ecológica para sus proyectos. En 1 año se recupera la inversión.

Robusta

Sin filamentos ni bombilla de vidrio, trabaja a baja temperatura 60°. Excelentes cualidades mecánicas y eléctricas. Resiste golpes y vibraciones.

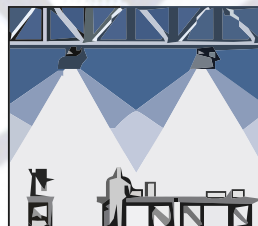
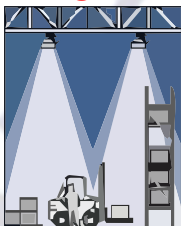
VENTAJAS

- Importante ahorro económico
- Disminuye los costos de instalación y mantenimiento
- Minimiza el riesgo de incendio
- Mejora la calidad visual del ambiente de trabajo

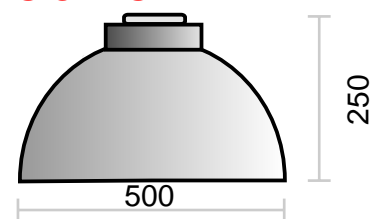
CARACTERÍSTICAS GENERALES

Aplicaciones:	Interior
Tensión alimentación:	120 a 250 VCA
Fuente:	Switching Electrónica
Cantidad de Led:	según modelo
Color:	Blanco Frio,Neutro,Calido
Tipo de Led:	CREE origen EEUU
Clase eléctrica:	I ó II
Peso :	1.5 kg
Vida Util	70.000 Horas
Mantenimiento	No requiere

APERTURA



DIMENSIONES



MODELOS:	ZC-240	ZC-320	ZC-480
CANTIDAD DE LED	24	32	48
FLUJO TOTAL	6100Lm	8200Lm	12200IM
OPTICA	40° 60° 80° 115°		
CONSUMO TOTAL	70W	90W	130W
TEMPERATURA COLOR	Blanco Frío / Neutro / Calido		